|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **NOMBRE PRODUCTO**  **REFERENCIA**  **PROCESO** | | Autoclave Horizontal 23L  JPA23LH  Control de Calidad | | | | **MODELO**  **ORDEN DE PEDIDO**  **FECHA DE PEDIDO** |  | |
| **No.** | **PROCESO** | | **INSPECCIÓN** | **REVISADO POR** | **FECHA** | **OBSERVACIONES** | | PASA (S/N) |
| 1 | Realizar el primer encendido del equipo | | Verificar y ajustar los parámetros (Ganancia, P, I, D, Tciclo, MediaMovil, R51, RPT100B, temperatura, tiempos de esterilización, nivel de desfogue) calibraciones desde Menú de Ajustes. | CÉSAR  CABRERA | 21/05/2021 | P=8 TTRAMPA= 91  I= 2 MEDIA=80  D=12 PT100B=0,5  TCICLO=10 AJUSTE MENOS=0  AJUSTE MÁS= 0 | |  |
| 2 | Prueba de Hardware del equipo | | Verificar que cada uno de los componentes del equipo funcionen correctamente utilizando el “Test de componentes”. Ajustar termostato y válvula de seguridad | CÉSAR  CABRERA | 21/05/2021 | TEST= OK  TERMOSTATO = 150°C  V.SEGURIDAD = 38PSI  11 MINUTOS DE LLENADO | |  |
| 3 | Realizar el ciclo “Líquidos A” con equipo sin carga. | | Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. | CÉSAR  CABRERA | 21/05/2021 | H.INICIO= 13:35 PM  T.INICIO= 29.2°C  T.MINIMO= 121.0°C  T.MAXIMO= 121.5°C  P.MINIMO= 141 KPA  P.MAXIMO= 145 KPA  H.FINAL= 14:25PM  AJUSTE POSITIVO= 0.5  P=3 | | S |
| 4 | Realizar el ciclo de “Caucho” con equipo sin carga. | | Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. | CÉSAR  CABRERA | 25/05/2021 | H.INICIO= 1:35 PM  T.INICIO= 37.0°C  T.MINIMO = 121.0°C  T.MAXIMO= 121.7°C  P.MINIMO= 138 KPA  P.MAXIMO= 145 KPA  H.FINAL= 14:41 PM | | S |
| 5 | Realizar el ciclo de “Instrumental” con equipo sin carga. | | Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. Verificar Nivel de desfogue. | CÉSAR  CABRERA | 25/05/2021 | H.INICIO= 14:58 PM  T.INICIO= 70.0°C  T.MINIMO = 121.0°C  T.MAXIMO= 121.7°C  P.MINIMO= 140 KPA  P.MAXIMO= 151 KPA  H.FINAL= 16:23 PM | | S |
| 6 | Realizar el ciclo de “Líquidos B” con equipo con carga. | | Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. Verificar tiempos de esterilización y secado. | CÉSAR  CABRERA | 26/05/2021 | H.INICIO= 7:25 AM  T.INICIO= 20.5 °C  T.MINIMO = 121.0 °C  T.MAXIMO= 121.6 °C  P.MINIMO= 133 KPA  P.MAXIMO= 135 KPA  H.FINAL= 9:01 AM | | S |
| 7 | Realizar un ciclo “personalizado” con equipo sin carga y con temperatura 134°C, tiempo de esterilización 11 min, tiempo de secado 5 min. | | Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. | CÉSAR  CABRERA | 26/05/2021 | H.INICIO= 9:15 AM  T.INICIO= 63.5 °C  T.MINIMO = 134.0 °C  T.MAXIMO= 134.5 °C  P.MINIMO= 233 KPA  P.MAXIMO= 235 KPA  H.FINAL= 10:13 AM | | S |
| 8 | Realizar el ciclo “Líquidos A” con equipo con aprox. 4 litros de carga y ubicar control físico en el tanque de la autoclave. | | Revisar que el control físico ingresado en la autoclave indique que esterilizo. Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. | CÉSAR  CABRERA | 26/05/2021 | H.INICIO= 10:30 AM  T.INICIO= 81 °C  T.MINIMO = 121.0 °C  T.MAXIMO= 121.5 °C  P.MINIMO= 135 KPA  P.MAXIMO= 141 KPA  H.FINAL= 11:25 AM | |  |
| 9 | Realizar el ciclo “Líquidos B” con equipo con carga y totalmente cerrado. | | Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. | CÉSAR  CABRERA | 26/05/2021 | H.INICIO= 11:58 AM  T.INICIO= 68,3 °C  T.MINIMO = 121.0 °C  T.MAXIMO= 121.5 °C  P.MINIMO= 139 KPA  P.MAXIMO= 141 KPA  H.FINAL= 13:04 PM | | S |
| 10 | Certificación del equipo de funcionamiento y desempeño por parte de Certificadora acreditada | | Certificar que el equipo cumple con la normatividad vigente. | Dirección Técnica | **N/A** | CUMPLE | |  |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  VoBo DIRECTOR TÉCNICO Fecha | | | | | | | | |